

BOMBAS | VÁLVULAS | ESTANQUES | INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL | SISTEMAS PLUG & PLAY



PEDROLLO[®]
the spring of life

PANELLI[®]
italian excellence since 1906

FLOWMAK[®]
HYDRAULIC SOLUTIONS



Soluciones para el manejo y control de fluidos

Koslan Industrial es proveedor de soluciones para la Impulsión, Filtración y Control de Fluidos, Sistemas de Mitigación de Golpe de Ariete y Sistemas de Protección Contra Incendios.

Nuestra asesoría abarca desde la especificación de **soluciones en etapas de ingeniería**, como también los suministros de productos tales como **equipos de bombeo, filtración, válvulas manuales, actuadas y con control hidráulico para diferentes aplicaciones y fluidos, hasta asesoría en la instalación y puesta en marcha.**

Los proyectos de **estanques amortiguadores golpe de ariete**, consideran etapa de diseño, suministro y comisionamiento, por medio de diferentes metodologías, para entregar la solución adecuada a cada proceso.

Tenemos una amplia experiencia que nos permite ofrecer **sistemas Plug and Play**, para la impulsión y control de fluidos, con controles automatizados.

Ofrecemos a nuestros clientes un equipo técnico altamente especializado con un excelente manejo de soluciones hidráulicas para la industria.

BOMBAS | VÁLVULAS | ESTANQUES | INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL | SISTEMAS PLUG & PLAY



Bombas todo uso

Pedrollo ofrece una gama completa de electrobombas para aplicaciones industriales, civiles y agrícolas. Sus líneas cubren sistemas de enfriamiento, lavado, acondicionamiento de fluidos y presurización de procesos, complementadas con bombas sumergibles para pozos profundos y equipos de drenaje para aguas residuales y pluviales.

Fabricadas en acero inoxidable y hierro fundido, están diseñadas para operar de forma continua en las condiciones más exigentes, ofreciendo rendimiento confiable en cada etapa del proceso.

Especificar o recomendar bombas Pedrollo en el sector industrial, se fundamenta en una combinación estratégica de estandarización, eficiencia energética y una relación costo-beneficio imbatible para aplicaciones de mediana y baja complejidad.

Aplicaciones

- ▶ Sistemas de enfriamiento
- ▶ Sistemas de aire acondicionado
- ▶ Sistemas de recirculación



- ▶ Bombas sumergibles
 - ▶ Aguas cargadas, residuales y mixtas, paso máx. 100 mm de partícula en suspensión
 - ▶ Caudal hasta 300 m³/h
- ▶ Bombas centrífugas horizontales
 - ▶ Bomba centrífuga normalizada, caudal máximo 360 m³/h
 - ▶ Potencia máxima 75 kW
- ▶ Bombas de pozo
 - ▶ Diámetro 4 y 6"
 - ▶ Potencia máxima 50 HP

Bombas de pozo

Bombas radiales y semiaxiales

Panelli, proyecta y fabrica bombas y motores sumergibles desde el año 1906.

Hoy es parte del Grupo Pedrollo, y fiel a la filosofía de Pedrollo ha hecho importantes inversiones en automatización industrial y ensamblaje robotizado, lo que permite entregar a los clientes características hidráulicas de elevadas prestaciones y una relación precio/calidad muy competitiva.

Bombas

100% fabricadas en Italia, bombas desde 4" a 12", en fierro y acero inoxidable.

- **Bombas de 4"**: Con caudales desde 1 – 18 m³/h
- **Bombas de 6"**: Con caudales desde 6 – 66 m³/h
- **Bombas de 8"**: Con caudales desde 27 – 140 m³/h
- **Bombas de 10"**: Con caudales desde 200 – 280 m³/h
- **Bombas de 12"**: Con caudales desde 180 – 540 m³/h

Motores

100% fabricadas en Italia, motores desde 0,5 a 250 HP

- **Motores en 4"**: Monofásicos hasta 3 HP y trifásicos hasta 10 HP
- **Motores en 6"**: Desde 5,5 hasta 50 HP
- **Motores en 8"**: Desde 40 hasta 150 HP
- **Motores en 10"**: Desde 100 hasta 250 HP



Bombas sumergibles profesionales

Drenaje | Lodos | Alta presión

Tsurumi es líder mundial en bombas sumergibles para trabajo pesado, reconocida por su fiabilidad, durabilidad y bajo mantenimiento. Fabricadas en Japón, están diseñadas para operar 24/7 en condiciones severas de industria, construcción y minería.

Aplicaciones

- ▶ **Industria:** Drenaje de procesos, fosos y cámaras con sólidos.
- ▶ **Construcción:** Desagüe de excavaciones, control de napas, by-pass temporales.
- ▶ **Minería:** Drenaje de piques y túneles, bombeo de lodos y aguas con abrasivos.

Ventajas técnicas

- ▶ Sellos mecánicos dobles en baño de aceite (SiC/SiC).
- ▶ Sistema Oil Lifter (patentado) para máxima lubricación del sello mecánico.
- ▶ Cable anti humedad (Anti-Wicking) y materiales antiabrasión (alto cromo).
- ▶ Diseño modular y fácil mantención.



Tsurumi: Potencia japonesa para las condiciones más exigentes.

Líneas destacadas por aplicación

Drenaje (Agua con lodos finos / sólidos ligeros)

- ⦿ **LB / LBT:** Compactas y robustas para drenaje general en obras y planta; fáciles de transportar.
- ⦿ **KTV:** Cuerpo en aluminio y recubrimientos resistentes; gran relación caudal-peso para faena.
- ⦿ **KTZ:** Construcción pesada en hierro dúctil; caballo de batalla para desagüe de excavaciones y pozos.
- ⦿ **KRS (drenaje de alto caudal):** Carcasa robusta para mover grandes volúmenes en obras y túneles.



Lodos (Slurry / arena, sólidos altos y abrasión)

- ⦿ **HS / HSD:** Trash pumps compactas con paso de sólidos para zanjas y limpieza.
- ⦿ **GPN:** Con agitador integrado; diseñada para arena y fangos densos en pozos y tolvas.
- ⦿ **NKZ:** Impulsor abierto y agitador; ideal para lodos con partículas gruesas.
- ⦿ **GSD / GSZ-H:** Slurry de servicio pesado para ambientes mineros e industriales exigentes.



Alta presión / gran altura (Dewatering profundo)

- ⦿ **LH:** Bombas multietapa de alta cabeza para piques, galerías y control de napas profundas.
- ⦿ **LH-W:** Doble impulsor para alturas aún mayores manteniendo caudal estable.
- ⦿ **GSZ:** Alta potencia, gran caudal y excelente resistencia para bombeo profundo continuo.



Equipos para tratamiento de aguas residuales

Agitadores submergibles



► Serie MR (Sin anillo guía)



► Serie MR (Con anillo guía)

Aireadores / Mezcladores de aire



► Serie PLS



► Serie BER

Barra Malla



► Serie Ke / KS / KM / KW



► Serie TAR



► Serie TRN

Sopladores



► Serie RS



► Serie TSR

Desnatador de escoria



► Serie MR (Sin anillo guía)

Deshidratador



► Serie MD



Decantador flotante



► Serie PLS



Bombas sumergibles

Aguas cargadas

- Para fluidos corrosivos, aguas negras y pluviales.
- Aguas con sólidos hasta 220 x110 mm.
- Caudal máximo 5.760 m³/h (serie Uniqa).
- Potencia máxima 355 kW.
- Motores IE3.



UNIQA®



series Grey

► Impulsores

► Bombas sumergibles anti explosivos

► Bombas autorefrigeradas

- Vortex, Multicanal Abierto, Bicanal Cerrado, Monocanal Abierto,
- Monocanal Cerrado, Revestimiento Vulkollan.

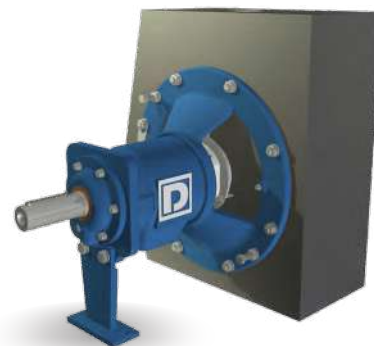
► Con certificación antideflagrante ATEX (a pedido), adecuados para uso en presencia de polvos, líquidos y gases potencialmente explosivos.

► Refrigeradas mediante mezcla de agua glicol.

Bombas Centrífugas para procesos críticos

Servicios corrosivos y abrasivos

- ⦿ Agua de mar/desalación.
- ⦿ Lechada de Cal.
- ⦿ Aguas ácidas.
- ⦿ Metalurgia como SicCast y aleaciones exóticas.
- ⦿ Disposición horizontal mono y multietapas, cantilever y sumergibles.
- ⦿ Aguas cargadas 10% de sólido, 1mm tamaño de partículas.
- ⦿ Caudal máximo 20000 m³/h.
- ⦿ Altura máxima 100 bar.



LEO es una empresa especializada en la fabricación y distribución de bombas centrífugas, dirigidas a sectores industriales y mineros. Su portafolio incluye soluciones para el manejo eficiente de líquidos en aplicaciones exigentes, garantizando alta calidad, eficiencia y durabilidad en sus productos.

Con una presencia consolidada en el mercado, LEO se enfoca en la innovación tecnológica y el desarrollo de sistemas de bombeo que optimizan los procesos en diversas industrias.

Bombas todo uso

- ⦿ Elevación de presión en tuberías principales.
- ⦿ Sistema de tratamiento de agua y sistemas auxiliares.
- ⦿ Bombas centrífugas de acero inoxidable.
- ⦿ Para industria y minería, suministro de agua y drenaje de edificios de gran altura.



Bombas autocebantes para aguas residuales

- ⦿ Cuerpo bomba en hierro fundido.
- ⦿ Impulsor en fierro, bronce, acero inox 304 o acero inox 316.

Potencia

- ⦿ 1.1 kW – 2.2 kW – 5.5 kW y 15 kW, en 2 polos.
- ⦿ 4 kW – 7.5 kW – 11 kW – 22 kW y 45 kW, en 4 polos.
- ⦿ 380 V – 50 Hz.



Bombas de proceso

Bombas de carcasa partida

- **Aplicaciones:** Suministro y drenaje de agua en zonas urbanas e industriales, irrigación agrícola, plantas petroquímicas, minería y centrales eléctricas.

Bombas verticales de turbina (GLC)

- **Aplicaciones:** Abastecimiento de agua en ciudades, plantas de energía, minería, astilleros y proyectos de conservación del agua.

Bombas de condensado verticales (GLN/LDTN)

- **Aplicaciones:** Plantas térmicas y nucleares, fábricas de acero, minas y proyectos municipales de abastecimiento de agua.

Bombas centrífugas de aspiración final (NDX)

- **Aplicaciones:** Redes de suministro de agua, HVAC, sistemas contra incendios, fábricas y procesos industriales.

Bombas de múltiples etapas (D/MD/DF)

- **Aplicaciones:** Minería, suministro de agua en fábricas y municipios.

Bombas de flujo axial y flujo mixto

- **Aplicaciones:** Control de inundaciones, estaciones de bombeo industriales y proyectos de conservación del agua.

Bombas sumergibles (WQ, QG/LW)

- **Aplicaciones:** Drenaje de aguas residuales, tratamiento de aguas municipales, minería y construcción.



Estas bombas abarcan una amplia variedad de aplicaciones industriales, mineras, municipales y de infraestructura, con un fuerte enfoque en eficiencia energética y durabilidad.

Soluciones confiables para industria y minería

Sanlian Pump fabrica bombas industriales de alto rendimiento con más de 60 años de experiencia y presencia global. Su proceso de diseño, fundición y mecanizado CNC propio garantiza calidad, trazabilidad y durabilidad, cumpliendo con los estándares internacionales más exigentes.

Normas y calidad

Las bombas Sanlian se diseñan y fabrican conforme a normas ISO 2858, ISO 5199, ISO 9905 y API 610, asegurando intercambiabilidad, eficiencia hidráulica y confiabilidad en aplicaciones críticas de proceso, energía y minería.

Su sistema de gestión cuenta con certificaciones ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001, que avalan la calidad, seguridad y compromiso ambiental en toda su producción.



Aplicaciones

- ◉ **Minería:** Lodos, relaves, agua de proceso y drenaje de mina.
- ◉ **Industria:** Enfriamiento, calderas, trasvase químico y sistemas contra incendio.
- ◉ **Agua y saneamiento:** Captación, impulsión y tratamiento de efluentes.

Gama de productos

Amplia línea de bombas para cada necesidad:

- ◉ **Lodos:** AH, PN/PNL
- ◉ **Proceso/agua limpia:** IS, IR, XA.
- ◉ **Doble aspiración:** S, SH, OTS.
- ◉ **Multietapa/alta presión:** D, DL, TSWA.
- ◉ **Sumergibles/aguas residuales:** CP, QW, ZLB.
- ◉ **Químicas/de proceso:** CQB, IHF, FSB (algunos modelos bajo norma API 610).



Sanlian Pump: Ingeniería certificada, rendimiento comprobado.

Bombas centrífuga horizontal ANSI / ASME B73.1:

- Idóneas para procesos químicos con fluidos del tipo: Limpios, ligeramente cargados de sólidos y con sólidos de gran tamaño, así como, líquidos viscosos y fluidos fibrosos.

Bombas centrífuga API 610:

- Diseñadas para trabajos en procesos petroquímicos e industria del gas, así como también para procesos de impulsión de agua y agua de mar en grandes caudales a grandes presiones para procesos mineros, desalinización y agua.

Bombas centrífuga horizontal ISO 2858 y 5199:

- Fabricadas para procesos químicos con fluidos limpios y para fluidos altamente abrasivos a temperaturas hasta 320 °C. Ejecuciones especiales para ambientes ATEX y en contacto con alimentos.

Bombas verticales de sumidero

- Diseñadas para trabajar con lodos abrasivos, de partículas grandes y de alta densidad. Este tipo de bombas no requiere de ningún sello de eje, ni agua de sellado. Sus partes húmedas son fabricadas con metales resistentes a la abrasión y/o con revestimiento exterior de goma. Algunas de sus aplicaciones más típicas son para el lavado de drenaje de sumidero, drenaje del suelo, sumideros de molino, entre otros.



Estaciones reductoras

Sistema integrado de válvulas de control y válvulas manuales

Estaciones reductoras de presión, comprende un sistema completamente integrado y listo para su instalación. Diseñadas y calculadas a medida, garantizan menor tiempo de instalación y seguridad operativa.

La estación reductora de presión se componen de:

- ▶ Válvulas de cierre.
- ▶ Manómetros.
- ▶ Válvula reductora de presión.
- ▶ Válvula de seguridad.
- ▶ Válvulas de purga.
- ▶ Panel para montaje en pared.
- ▶ Línea By Pass.



Bombas Dosificadoras

Dosificación

Bombas dosificadoras electromagnéticas AQUA HC151 + Pima (Análoga) y multifunzione (Digital).

- ▶ Grado de protección IP65.
- ▶ Ajuste de caudal 0-100% o 0-20%.
- ▶ Selección de 3 configuraciones diferentes de rendimiento (Curva A, B o C).
- ▶ Modo de dosificación constante o proporcional.
- ▶ Conexión para sonda de nivel.
- ▶ Modo proporcional a una señal de 4-20 mA.
- ▶ Modo proporcional a un medidor de caudal por emisión de pulsos.



La serie AQUA PUMPS MS son bombas dosificadoras de membrana accionadas mecánicamente, fáciles de usar y con un mínimo de mantención.

Disponibles para caudales hasta 1000 L/H y presión de 16 bar. Lo que la hacen ser usada ampliamente en la industria en aplicaciones tales como:

- ▶ Tratamiento de aguas y aguas residuales.
- ▶ Alimentos y bebida.
- ▶ Papel y celulosa.
- ▶ Plantas de desalinización.

Opciones de material en PP reforzado, PVDF y S.S.316L como materiales estándar del cabezal de la bomba. PTFE, PVC, TITANIO, hastelloy y otros materiales especiales disponibles a pedido.

Operaciones seguras, sin partes móviles externas y sin fugas. Amplio rango de caudal, Precisión +/- 2% del 10% al 100% del caudal nominal. Ajuste manual micrométrico estándar, 1 mm por vuelta. 0-100% de ajuste en marcha o constante.

Bomba dosificadora motor paso a paso

Se caracteriza por una elevada precisión, amplia posibilidad de regulación y gran capacidad de aspiración incluso con productos viscosos, optimizando la eficiencia de las operaciones y asegurando el máximo rendimiento.

Aplicaciones:

- Tratamiento de aguas.
- Procesos industriales.

Aplicaciones:

- Industria Papelera.
- Minería.
- Acuicultura.
- Caudal 1.5-60 l/h.
- Presión máx. 16 bar.
- Control analógico 4-20 mA.
- Control remoto vía app móvil.
- Control proporcional por pulsos.



Sistema de filtración automática



Filtros de disco

Aplicaciones:

- ▶ Aguas de proceso.
- ▶ Aguas de enfriamiento.
- ▶ Protección UV.
- ▶ Protección Ósmosis y UF.



Filtro discos automático control DP y tiempo

- ▶ Caudal desde 50 m³/h a 200 m³/h.
- ▶ Disponible en 100, 130 y 200 micras.
- ▶ Conexión desde 3" a 8".



Filtros de malla

Aplicaciones:

- ▶ Protección de boquillas.
- ▶ Reducción de TSS.
- ▶ Separación de arena.
- ▶ Filtro malla automático control DP y tiempo .
- ▶ Caudal desde 25 m³/h hasta 400 m³/h.
- ▶ Disponible en 130 micras.
- ▶ Conexión de 2" a 10".



Válvulas

Normas europeas y americanas

Válvulas on/off manuales o actuadas

- ▶ Mariposa lug/wafer/flangeada
- ▶ Compuerta
- ▶ Cuchilla para agua limpia y slurrys
- ▶ Bola asiento metálico para servicio severo Slurry
- ▶ Retención/check
- ▶ Válvulas plug/macho
- ▶ Válvulas globo
- ▶ Válvulas compuerta mural
- ▶ Hasta 4500 mm, hasta PN100, materiales especiales .
- ▶ Hasta 3000 mm, hasta PN60, materiales especiales.
- ▶ Hasta 1500 mm, hasta PN40, materiales especiales.
- ▶ Hasta 800 mm, hasta PSI 2500, materiales especiales.
- ▶ Hasta 1500 mm, hasta PN100, materiales especiales.
- ▶ Material específico.
- ▶ Hasta 3000 mm, hasta PN60, materiales especiales.
- ▶ Diseños a medida.



Válvulas ventosas (Para aguas limpias y sucias)

- ▶ Cinética.
- ▶ Combinada (Triple efecto).
- ▶ Automática.



Desde 1" a 48", hasta PN 40 y materiales especiales

Válvulas de control pilotadas

- Reductoras de presión.
- Sostenedoras de presión.
- Controladoras de flujo.
- Control de nivel.
- Válvulas de alivio.
- Válvulas para red de incendio (Diluvio, reductoras de presión, etc).
- Válvulas Pinch.



Desde 1" a 48", hasta PN 40 y materiales especiales
Normas europeas, americanas y UL/FM.



Tableros de fuerza y control

Soluciones de automatización para sistemas de impulsión. Somos OEM con reconocidas marcas a nivel mundial. Dentro de nuestra gama de soluciones en automatización destacamos:

- ▶ TDFyC para control de golpe de ariete.
- ▶ TDFyC control cascada con VDF presión constante.
- ▶ Sistemas de control con telemetría – GSM.
- ▶ TDFyC con PLC HMI según especificaciones técnicas del cliente
- ▶ TDFyC para bombas de pozo.
- ▶ TDFyC para red contra incendio.
- ▶ Salas eléctricas para control de bombas.
- ▶ Servicios de puestas en marcha.



Caudalímetro

Medidor de caudal de accionamiento magnético:

Medidor tipo hélice y esfera seca; genera una pérdida de carga baja, tiene una gran capacidad de medición, excelente precisión y larga vida útil. La unidad de medición con su indicador sellado ofrece la lectura de medición con una gran claridad.

Características técnicas

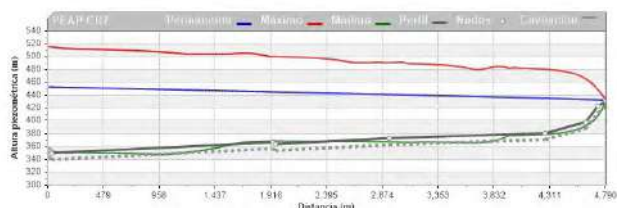
- ▶ **Aplicaciones:** Totalizar el volumen total de agua que pasa a través de la tubería.
- ▶ **Condiciones de operación:** PN16 (16 bar).
- ▶ **Temperatura del agua:** Hasta 50°C. El medidor incorpora un emisor de pulso de 1000 L/pulso.
- ▶ **Conexión:** Brida DIN.
- ▶ **Tamaño:** Desde 2" (DN50) hasta 10" (DN250).
- ▶ **Rango de caudal:** Hasta 400 m3/h.
- ▶ **Curva de error:**
 - Desde qt inclusive hasta qs incluido es $\pm 2\%$.
 - Desde qmin inclusive hasta qt (excluido) es $\pm 5\%$.



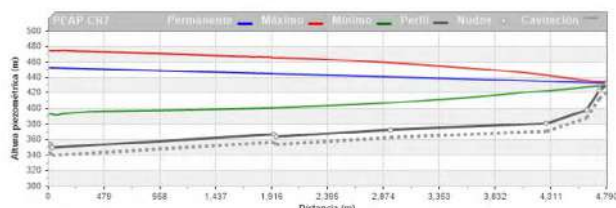
Estanques Golpe de Ariete / Hidroneumáticos

Todos los sistemas de bombeo están en riesgo de sufrir un fenómeno hidráulico conocido como golpe de ariete. Este fenómeno ocurre cuando hay un cambio súbito en la velocidad del fluido dentro de las tuberías, generalmente provocado por una interrupción en la energía eléctrica o el cierre de válvulas. Es crucial determinar el posible daño que puede generar un golpe de ariete en el sistema de impulsión, a fin de controlar los daños durante la operación de bombeo. Los sistemas amortiguadores de golpe de ariete de Flowmak son altamente robustos y confiables, y permiten continuar operando incluso si ocurre un golpe de ariete, mitigando los cambios de presión interna en la tubería y evitando la rotura de la misma y las cavitaciones del fluido.

Sin protección



Con protección



Sistema de ingeniería

- Memoria de cálculo estructural y sísmica (opcional).
- Planos.
- Memoria de cálculo.
- Transiente hidráulico (opcional).
- Memoria de cálculo espesores.
- ASME VIII (opcional).

Plataforma de acceso y estructuras de soportación de estanques

- Ingeniería, memoria de cálculo y suministro.
- Bajo norma ASME VIII Div. 1.
- Volumen hasta 80.000 litros.
- Presión hasta 100 bar.
- Medio de amortiguación: (Aire comprimido/Botellas Nitrógeno o membrana/bladder).

Sistema de amortiguación

Alcance (O alternativas)

- La elección del tipo de accionamiento membrana/compresor adecuado responderá al tipo de fluido, presión nominal, volumen de regulación y ubicación del sistema.



Soluciones integrales

Skid de bombeo plug & play

Diseño e ingeniería de sistemas de bombeo, suministro, instalación y puesta en marcha.

SKID con base única, manifolds, válvulas, instrumentación, tableros, sistema de control. Salas de bomba.



Lord Cochrane 1691 | Santiago | Chile

Fono: (+56) 224 225 300



[https://cl.linkedin.com/company/koslan-s-a-](https://cl.linkedin.com/company/koslan-s-a)

www.koslan.cl